



FICHE TECHNIQUE

TOTAL DACNIS LD

DACNIS LD sont des fluides issus d'une nouvelle technologie qui permet de surpasser la performance des fluides pour compresseurs d'air fait à partir d'huile minérale conventionnelle. Ces lubrifiants sont formulés à l'aide d'huile de base sévèrement hydrotraitées et d'un système d'additif ultra performant. Ce dernier, ne forme pas de cendres et réduit l'usure, tout en maintenant la propreté des composantes. **DACNIS LD** ne contiennent pas de métaux lourds toxiques et conviennent donc à une utilisation aux endroits sensibles sur le plan écologique. Ces fluides ne contiennent pas de composés polyaromatiques ou à base de phénols et rencontrent les spécifications de l'EPA 420-1. **DACNIS LD** prolonge la durée de vie des compresseurs à air, tout en réduisant la formation de dépôts de carbone et la formation de verni.

APPLICATIONS

DACNIS LD sont recommandés pour les compresseurs d'air utilisés en service continu, où les températures d'opération sont élevées (supérieures à 85°C). En service continu, ces fluides ont une durée de vie supérieure ou égale 4000 heures, soit deux fois la durée de vie des lubrifiants conventionnels.

DACNIS LD sont recommandés pour les compresseurs rotatifs (à vis) en service rigoureux, mais ils offrent également un rendement prolongé et particulièrement avantageux pour les compresseurs alternatifs, à piston ou à ailettes.

CARACTÉRISTIQUES

- Excellente résistance à l'oxydation.
- Excellente stabilité thermique.
- Excellente filtrabilité.
- Protection supérieure contre la rouille.
- Démulsibilité supérieure avec l'eau.
- Excellente résistance au cisaillement.
- Très bonnes propriétés à basse température.

AVANTAGES

- Faible toxicité.
- Lubrifiant s'utilisant dans la majorité des compresseurs en service rigoureux et continu.
- Augmente la vie utile des systèmes et réduit les frais d'entretien.
- Peuvent être utilisées dans des compresseurs pour les gaz inertes (argon, azote, ...), des hydrocarbures (méthane, propane, ...).

Note: Il faut choisir le lubrifiant pour le compresseur en fonction du modèle et du fabricant, mais une attention particulière doit être apportée au gaz à comprimer. En effet, le DACNIS LD ne doit pas être utilisé lorsque les gaz sont chimiquement actifs (chlore, oxygène, ou ammoniac).

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU TOTAL DACNIS LD

PROPRIÉTÉS	TEST ASTM	32	46	68	100
Code de produit	-	6870	6869	6855	6837
Viscosité en cSt à 40°C	D445	32.0	45.0	67.0	95.0
Viscosité en cSt à 100°C	D445	5.5	7.1	9.1	11.5
Indice de viscosité, minimum	D2270	105	105	105	105
Densité en kg/dm ³ à 15°C	D1298	0.87	0.87	0.88	0.88
Point d'éclair en °C	D92	210	240	250	260
Point d'écoulement en °C	D97	-45	-38	-33	-30
Couleur	D1500	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5
Moussage séquence I, 5 minutes après l'injection d'air	D892	Aucun	Aucun	Aucun	Aucun
Pouvoir de séparation, (huile/eau/émulsion) en 30 minutes	D1401	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0
Test antirouille ASTM, eau de mer synthétique	D665B	Réussi	Réussi	Réussi	Réussi
Résistance à l'oxydation, nombre d'heures avant d'obtenir une différence de 2.0 pour l'indice d'acidité (TAN)	D943	8000+	8000+	8000+	8000+
Corrosion à la lame de cuivre, 3 heures à 100°C	D130	1a	1a	1a	1a
Étape réussie, Essai FZG	DIN 51534	12	12	12	12

REMARQUE: Les valeurs ci-dessus décrivent des propriétés typiques, elles ne constituent pas des caractéristiques garanties.