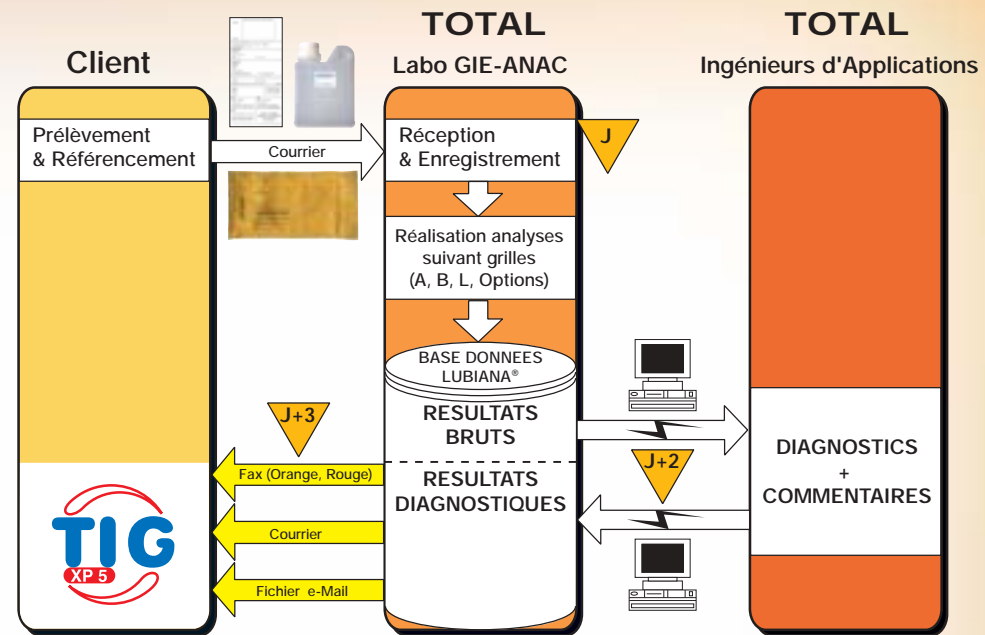


lubiana

Le choix d'un diagnostic simple à utiliser

L'utilisateur est en relation avec le responsable de son secteur qui a en charge de sélectionner les machines devant être suivies par analyse. Chaque matériel est clairement identifié par des repères propres à chaque client.

L'équipe LUBIANA® définit une base de données spécifiques et approvisionne le client en flacons, étiquettes d'identification et carnets de suivi.



lubiana

Des résultats d'analyse précisément retranscrits

Les résultats d'analyse permettent de préparer les décisions d'intervention et contribuent à réduire les consommations, limiter les coûts, simplifier la maintenance et améliorer la productivité.

- 2 niveaux de diagnostic : caractéristique par caractéristique et global
- Diagnostic exprimé par une couleur basée sur les feux de signalisation :
 - Vert (OK)
 - Orange (à surveiller)
 - Rouge (anomalie grave)
- Commentaire de l'analyse effectué par l'ingénieur d'applications et personnalisé en fonction de l'environnement (historique, machine et type d'industrie)
- Visualisation de l'évolution des caractéristiques analysées
- Visualisation de l'historique des 10 analyses précédentes
- Envoi des résultats Orange ou Rouge par fax ou e-mail
- Consultation des analyses sur le serveur Internet du GIE-ANAC
- Chargement des analyses, de leurs diagnostics et de leurs commentaires dans le logiciel de maintenance TIG® XP 5
- Feuille de résultats et commentaires

Site Internet : www.gie-anac.fr

Pour plus d'informations, visitez notre site Internet : www.lubrifiants.total.com

N° Vert 0 800 771 522

TOTAL LUBRIFIANTS
16, rue de la République
F 92922 Paris La Défense Cedex
Tél. : 33 (0)1 41 35 40 00



TOTAL

LUBIANA®

Le diagnostic lubrifiant pour l'industrie



WD Communication - 12/2003 - crédits photos TOTAL LUBRIFIANTS - Imprimé en France



TOTAL

Le suivi des propriétés physico-chimiques des lubrifiants industriels en service est indispensable à la maintenance conditionnelle.

En effet, les résultats des analyses d'huile permettent bien entendu de suivre les qualités fonctionnelles de l'huile, mais aussi de donner des informations sur l'usure des organes mécaniques lubrifiés.

Avantages :

- l'état du matériel et de son lubrifiant est préservé
- la consommation de lubrifiants est minimisée.

L'analyse des huiles industrielles en service, effectuée par des spécialistes de la lubrification dans l'industrie, le laboratoire GIE-ANAC et les Ingénieurs d'Applications TOTAL LUBRIFIANTS, a plusieurs objectifs :

- le suivi de l'évolution de l'état de l'huile
- le suivi de l'évolution et du type d'usure de la machine lubrifiée
- la planification des opérations de maintenance et la réduction des arrêts de production
- l'aide au choix du lubrifiant le plus adapté aux conditions de fonctionnement
- la détermination de l'origine des pollutions éventuelles.

Pour atteindre ces objectifs,

3 standards d'analyse ont été retenus :

- **analyse complète** : Standard A
- **analyse par spécialité** : Standard B
- **analyse simplifiée** : Standard L

Des analyses complémentaires sont proposées en option.

STANDARDS D'ANALYSE LUBIANA

		STANDARD A					STANDARD B			STANDARD L	
		Hydraulique	Turbine	Mouvement Compresseur Réducteur	Compresseur Frigo	Coupe Entière	Coupe Soluble	Transformateur	Caloporteur	Trempe	Lubrifiants
Flacon		125 ml	125 ml	125 ml	125 ml	125 ml	125 ml	500 ml	500 ml	1 L	125 ml
C A R A C T E R I S T I Q U E S	Aspect	Aspect	Aspect	Aspect	Aspect	Aspect	Aspect	Aspect	Aspect	Aspect	Aspect
	Eau %	Eau %	Eau %	Eau %	Eau %	Eau %	Eau % (3)	Eau %	Eau % (3)	Eau % (3)	Eau %
	Eléments d'additivation	Eléments d'additivation	Eléments d'additivation	Eléments d'additivation	Eléments d'additivation	Eléments d'additivation		Eléments d'additivation	Eléments d'additivation		Eléments d'additivation
	Eléments d'usure & polluants	Eléments d'usure & polluants	Eléments d'usure & polluants	Eléments d'usure & polluants	Eléments d'usure & polluants	Eléments d'usure & polluants		Eléments d'usure & polluants	Eléments d'usure & polluants		Eléments d'usure & polluants
	Indice d'acide	Indice d'acide	Indice d'acide	Indice d'acide	Indice d'acide	Indice d'acide		Indice d'acide	A.N. (4)	A.N. (4)	
	Insolubles % poids	Insolubles % poids	Insolubles % poids	Insolubles % poids	Insolubles % poids	Insolubles % poids		Insolubles % poids	Insolubles % poids	Insolubles % poids	
	Viscosité à 40°C Viscosité à 100°C Indice viscosité	Viscosité à 40°C	Viscosité à 40°C	Viscosité à 40°C	Viscosité à 40°C	Viscosité à 40°C		Viscosité à 40°C	Viscosité à 40°C	Viscosité à 40°C	Viscosité à 40°C
						Réserve d'alcalinité Odeur Bact./champ. % huile étrangère					
							Rigidité diélectrique				
								Pt éclair VC	Pt éclair VC		
								Carbone Ramsbottom			
									Courbes de refroidissement		
OPTIONS		• Indice Particulaire Analytique • Comptage particules (2)	• Désaération moussage (1) • Indice Particulaire Analytique • Comptage particules (2)	• Indice Particulaire Analytique • Comptage particules (2)	• Indice Particulaire Analytique						

(1) Flacon de 500 ml - (2) flacon dépollué de 125 ml (norme NFE 48654) - (3) méthode Karl Fischer. - (4) Acid Number (norme ASTM D 664)