

Hygiène, Sécurité, Environnement

Vous trouverez dans la gamme des fluides de coupe aqueux TOTAL une réponse à vos préoccupations d'Hygiène, de Sécurité et d'Environnement en conformité avec les réglementations actuelles et à venir.

Tous les produits sont sans chlore et conformes à la réglementation allemande TRGS 611 sur la teneur limite en amines secondaires précurseurs des nitrosamines.

La plupart des produits appartient à la classe de danger pour l'eau WGK 1.

Le souci d'innocuité de nos fluides de coupe explique la prise en compte au plus tôt des nouvelles réglementations nationales et internationales telles que la 1999/45/CE ou la BPD 98/8/CE.

Dans ce souci d'Hygiène et de Sécurité pour les opérateurs, la **MAINTENANCE DU PRODUIT EN SERVICE** tient également une place importante.

Bonnes pratiques de suivi d'un fluide de coupe :

- avant toute mise en place de fluide aqueux, nous recommandons l'utilisation d'un produit détergent et aseptisant du type TOTAL CLEANER CB-1
- utiliser toujours une eau propre et de bonne qualité biologique et physico-chimique

- contrôler très régulièrement et au moins une fois par semaine, la concentration, le pH voire la teneur en micro-organismes des fluides en service
- adapter les système d'épuration de type filtration, décanteurs, déshuileurs..., nécessaires à votre installation et à vos opérations.

La bonne maintenance de vos fluides de coupe est une garantie pour :

- ▶ la sécurité des hommes
- ▶ la protection des machines
- ▶ le maintien de votre productivité



WD COMMUNICATION - 07/2003 - Crédit photos : TOTAL LUBRIFIANTS - Imprimé en France

Fluides de coupe solubles



Pour plus d'informations, visitez notre site Internet :
www.lubrifiants.total.com

N° Vert 10 800 771 522

TOTAL LUBRIFIANTS
16, rue de la République - F 92922 Paris La Défense Cedex
Tél. : 33 (0)1 41 35 40 00




TOTAL



TOTAL

FLUIDES SOLUBLES - Une gamme complète pour toutes les opérations d'usinage

APPLICATIONS	PRODUITS	SPECIFICATIONS ISO 6743/7
<p>TOTAL LUBRIFIANTS présente une nouvelle gamme de fluides solubles destinés au travail des métaux...</p> <p> • Exempts de chlore, DEA (diéthanolamine), nitrite, acide PTBB, phénol, ils garantissent la sécurité des utilisateurs et de l'environnement.</p> <p>• De par leur conception moderne, ces fluides de coupe aqueux possèdent une remarquable stabilité en service ainsi que de bonnes propriétés antimousse.</p> <p>• Ils sont étudiés pour garantir une très bonne protection contre la corrosion des pièces et des machines et une mise en solution facile.</p>	<p>LACTUCA : émulsion SPIRIT : micro-émulsion VULSOL : synthétique</p>	
EMULSIONS		
<p>■ Fluide de coupe destiné aux opérations courantes de tournage, fraisage, perçage ■ Particulièrement adapté à l'usinage des alliages cuivreux et aciers fins au carbone ■ Taux d'utilisation recommandé : 5%.</p>	LACTUCA LT 3000	ISO - L - MAA
<p>■ Fluide soluble à forte teneur en huile minérale qui confère des propriétés de mouillabilité et d'onctuosité afin de réduire les efforts de coupe et d'obtenir de très bons états de surface sur tous types d'opérations ■ Macro-émulsion particulièrement recommandée pour l'usinage des aluminiums et des aciers de construction ■ Taux d'utilisation recommandé : entre 5 et 8%.</p>	LACTUCA MS 5000	ISO - L - MAC
<p>■ Fluide de coupe extrême-pression destiné à tous types d'usinages sur les métaux ferreux et non ferreux : acier, inox, aluminium, cuivre ■ Particulièrement adapté aux opérations d'usinage difficiles et très difficiles ■ Taux d'utilisation recommandé : entre 5 et 8%.</p>	LACTUCA MS 7000	ISO - L - MAD
MICRO-EMULSIONS		
<p>■ Fluide d'usinage aqueux qui possède les avantages d'une micro-émulsion traditionnelle et d'un fluide synthétique ■ Particulièrement recommandé pour les cas où il existe une grande diversité d'opérations d'usinages et de matériaux ■ Très bons résultats en rectification ■ Taux d'utilisation recommandé : entre 4 et 8%.</p>	SPIRIT MS 5000	ISO - L - MAF
<p>■ Fluide d'usinage aqueux sans amine et sans bore avec une excellente stabilité en service ■ Particulièrement adapté aux opérations d'usinage difficiles ainsi qu'en rectification ■ Très bien adapté à l'usage des métaux ferreux et non ferreux, très grandes qualités de polyvalence ■ Taux d'utilisation recommandé : entre 5 et 8%.</p>	SPIRIT WBA 5000	ISO - L - MAF
<p>■ Fluide d'usinage aqueux adapté aux opérations d'usinage difficiles et très difficiles ■ Destiné à l'usinage de l'aluminium et tout particulièrement des alliages aluminium / silicium ■ Convient également pour les aciers et l'inox ■ Taux d'utilisation recommandé : entre 5 et 10%.</p>	SPIRIT ASI 7000	ISO - L - MAF
FLUIDES SYNTHETIQUES		
<p>■ Fluide synthétique qui forme avec l'eau une solution vraie ■ Excellent pouvoir mouillant et réfrigérant ■ Particulièrement adapté aux opérations de rectification des métaux ferreux ■ Produit constitué d'additifs garantissant un excellent niveau anti-rouille et un bon comportement vis-à-vis des peintures et des joints ■ Taux d'utilisation recommandé : 4%.</p>	VULSOL MS 5000	ISO - L - MAG
<p>■ Fluide synthétique qui forme avec l'eau une solution vraie ■ Permet de réaliser les opérations courantes d'usinage (tournage, fraisage, ...) ■ Ses propriétés de détergence et d'extrême-pression en font un excellent produit pour les opérations de rodage et de brochage des métaux ferreux et non ferreux ■ Taux d'utilisation recommandé : 5%.</p>	VULSOL MS 7000	ISO - L - MAH
<p>■ Solution vraie recommandée pour les opérations d'usinage des métaux ferreux, non ferreux et de plastiques ■ Produit adapté à la rectification des métaux et au polissage du verre ■ Très bonne décantation des boues de rectification ■ Produit exempt de bore ■ Taux d'utilisation recommandé : 5 %.</p>	VULSOL MS 7500	ISO-L-MAH
<p>■ Solution vraie spécialement conçue pour la rectification et l'affûtage des métaux durs ■ Formule particulièrement adaptée pour éviter la formation de sels de cobalt ■ Excellente protection contre la corrosion ■ Taux d'utilisation recommandé : 4 %.</p>	VULSOL COB 5100	ISO-L-MAG
FLUIDE DE NETTOYAGE		
<p>■ Fluide aux propriétés détergentes permettant le nettoyage des bacs et des circuits d'arrosage des fluides solubles d'usinage ■ Taux d'utilisation recommandé : 1 à 3%.</p>	CLEANER CB-1	-

