



FICHE TECHNIQUE

BIOSPEC FRM

Les lubrifiants **BIO** sont une famille de fluides biodégradables et non toxiques. Ils ont été spécialement formulés en vue de fournir un rendement supérieur pour l'ensemble des applications de lubrification, c'est-à-dire, les systèmes hydrauliques, les engrenages industriels, les glissières, les outils pneumatiques, les marteaux perforateurs, ... Ces lubrifiants sont fabriqués à l'aide d'huiles végétales biodégradables et comestibles.

Le **BIOSPEC FRM** est spécialement conçu pour les formes de béton servant de système de canalisation. Le **BIOSPEC FRM** permet aussi d'enlever facilement les coffrages en acier, en bois ou en plastique tout en assurant un fini plus lisse au béton. Ce démoulant de première qualité ne favorise pas la corrosion.

CARACTÉRISTIQUES

Le **BIOSPEC FRM** possède toutes les caractéristiques suivantes:

- Toxicité pratiquement nulle et indice de biodégradabilité supérieur à 97%.
- Excellentes propriétés anticorrosion et antirouille.
- Excellente résistance à l'oxydation et adhérence aux surfaces.
- Bonnes propriétés à basses températures.
- Ne contient pas d'huile minérale, de solvant ou de substances contrôlées.
- Ce produit n'est pas considéré comme une matière dangereuse avant comme après son application.

APPLICATION

Préparation de surface: Les formes doivent être propres avant l'application. La rouille, les résidus et le tartre doivent être enlevés de la forme avant application.

Méthode d'application: La vaporisation des formes est la méthode idéale. Utiliser un vaporisateur manuel ayant dont l'embout de la buse donnera un débit de 400 mL par minute ou 0.1 gallons US par minute (GPM). Ce produit peut aussi être appliqué à l'aide d'un équipement propre, c.-à-d., d'un rouleau, d'une vadrouille, d'un pinceau ou d'un écouvillon. Ce produit peut être nettoyé à l'aide d'eau et de savon ou d'un dégraissant légèrement caustique.

Rendement en Surface: Le rendement en surface qui suit est approximatif. Dépendamment du type de forme et de la porosité de la surface, ce produit va couvrir 15 à 37 mètre² par Litre (m²/L) ou 600 à 1500 pieds² par gallon US (ft²/gal).

<u>Type de Surface</u>	<u>Rendement (m²/L)</u>
Dure et lisse (métal ou plastique)	25 à 37
Contreplaqué pré-huilé	20 à 24
Contreplaqué non traité	15 à 20

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU BIOSPEC FRM

PROPRIÉTÉS	MÉTHODE	BIOSPEC FRM LO	BIOSPEC FRM
Code de produit	-	7916	6743/1
Viscosité en cSt à 40°C	ASTM D445	22	40
Indice de Viscosité	ASTM D2270	200+	200+
Densité à 15°C en kg/dm ³	ASTM D1298	0.92	0.92
Couleur (maximum)	ASTM D1500	1.0	0.5
Point d'éclair, vase ouvert, en °C	ASTM D92	230	250
Point d'écoulement en °C (minimum)	ASTM D97	-17	-12
Corrosion à la lame de cuivre	ASTM D130	1a	1a
Plage d'opération recommandée en °C	-	-10 à 60	-5 à 60
Contenu Volatil Organique [VOC] en gramme/Litre (livre/Gallon US)	EPA 24	NIL	NIL

Remarque: Les valeurs ci-dessus décrivent des propriétés typiques, elles ne constituent pas des caractéristiques garanties.

Note:

Pour les agents de démoulage, les spécifications maximum pour les VOC sont de 450 g/L (EPA ou 40CFR59) et de 250 g/L (Ozone Transport Commission [OTC] ou California South Coast Air Quality Management). Le ministère de l'environnement canadien entend éventuellement appliquer les limites de l'OTC.

Pour de meilleurs résultats ne pas sur-vaporiser, appliquez plutôt deux couches minces, mais uniformes.

Ne pas diluer.

Pour plus d'information sur les vaporisateurs manuels, contactez CHAPIN INTERNATIONAL INC [(800) 444-3140] ou consultez leur site internet [<http://www.chapinmfg.com/>].

Le modèle 1979 de CHAPIN est un excellent choix lorsque muni de l'embout 1-5915.